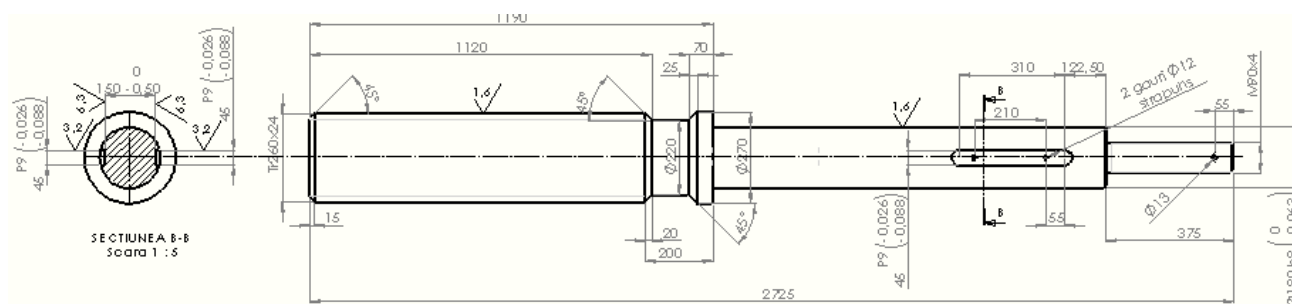


3. CALCULE TEHNOLOGICE

3.1. Analiza piesei



3.2. Itinerariul tehnologic

Operația/ Faza	Schița operației	Mașina unealtă	Scule, dispozitive, verificatoare	Obs
1. Strunjire		Strung DL 550x3000	Cuțit /P20	
1.1. Prins semifabricat 1.2. Strunjire frontală 1.3. Centruire 1.4. Desprindere 1.5. Control			Burghiu A10 STAS 1114-82	
2. Debitare		Strung DL 550x3000	Cuțit de debitat /P20	
1. Prins piesă 2. Debitat la lung, L 5. Desprindere 6. Control interoperațional				
3. Strunjire degr. exterior I		Strung DL 550x3000	Cuțit /P20	
1. Prins piesă 2. Strunjit frontal 3. Centruire. 4. Strunjit $\phi d1 \times 1425$ 5. Strunjit $\phi d2 \times 1425$ 6. Strunjit $\phi d3 \times 375$ 7. Desprins 8. Control interoperațional			Burghiu A10 STAS 1114-82	
4. Strunjire degr. exterior II		Strung DL 550x300	Cuțit ext./P20	
1. Prins piesă 2. Strj. ext. $\phi d3 \times 11$			Cuțit ext./P20	
			Cuțit ext./P20	

	3. Strj. ext. $\phi d1 \times (12 + 13)$ 4. Strj. ext. $\phi d2 \times 13$ 5. Tesit 6. Desprindere 7. Control interoperațional			Cutit ext./P20 Cutit ext./P20	
5. Strunjire finisare					
	1. Prins piesă 2. Sțjit ext. fin. $\phi 180 \times 1425$ 3. Sțjit ext. fin. $\phi 90 \times 375$ 4. Teșit 5 x 45 5. Filetat M90x4 6. Sțjit ext. fin. $\phi 260 \times 1120$ 7. Teșit 25x45 8. Filetat Tr260 x 24 9. Desprins 10. Control interoperațional		Strung DL 550x3000	Cutit ext./P20 Cutit ext./P20 Cutit ext./P20 Cuțit filetat Cutit ext./P20 Cuțit filetat trap.	
6. Frezare canale de pană					
	1. Prins piesă 2. Frezat canal 1 3. Divizat 180° și reprins 4. Frezat canal 2 5. Desprindere 5. Control interoperațional		Mașină de frezat	 Freza cil-front/Rp3 Freza cil-front/Rp3	
7. Găurire					
	1. Prins piesa 2. Găurit 2 x $\phi 10$, străpuns 3. Filetat 2 x M12 4. Găurit $\phi 13$ strapuns 5. Desprins 6. Control interoper.		Mașină de frezat	 Burghiu $\phi 10/Rp3$ Tarod M12x1,5 Burghiu $\phi 13/Rp3$	
8. Tratament termic					
9. Rectificare exterioară					
	1. Prins piesă 2. Rectificat ext. $\phi 180h8$ 3. Desprins 4. Control interoperațional		Mașină de rectificat universală RU 500	 Disc abraziv	
10. Control final					